

## Сварка горячим воздухом

Это одна из главных и к тому же старейшая технология для сварки термопластов. Она широко используется для соединения тонкостенных (до 5мм) деталей из ПЭ, ПП, ПВХ а также АБС и ПММА.

Сварка горячим воздухом разнородных материалов не рекомендуется.

Техпроцесс, оборудование и инструменты постоянно совершенствуются, чтобы отвечать все возрастающим требованиям по качеству.

Процесс находит широкое применение в производстве емкостей, воздуховодов, защитных покрытий и облицовок, профилей и пр.

Кроме того, существуют и другие области применения, на пример:

- подогрев пластиковых аготовок при гибке или формовке
- сушка влажных поверхностей
- удаление красок и лаков
- разборка соединений на база плавких клеев



## Сварка горячим воздухом

- со встроенным или с внешним воздухомнагнетателем
- встроенное управление рабочими параметрами
- шакнирное крепление рукоятки к рукаву
- защита рукава от перегибов
- защитное отключение

### Duratherm



### Duratherm SC



Duratherm SC, не смотря на встроенный вентилятор, очень легкий и отлично работает в монтажных условиях

Технические данные	Duratherm	Duratherm SC	Autotherm2	Airtherm 1600 / 3000 / 1300
Электропитание	230V 50/60 Гц			
Мощность	1.000 Вт			
Расход воздуха	Extern	Встроенн. вентилятор	Extern	Встроенн. вентилятор
Кол-во воздуха	40 – 150 л/мин	41 – 150 л/мин	40 - 150 л/мин	ок. 200 л/мин
Уровень шума		< 70 дБ		< 70 дБ
Рабочая температура	до 600 °С			20 – 600 °С
Воздушный рукав	4 м / 8 м		4 м / 8 м	
Вес	ок. 450 г	ок. 950 г	ок. 440 г	1,3 кг (1,5 кг – Airtherm 3000)

### Autotherm2



### Airtherm 1600 и Airtherm 3000

Несложная компактная и надежная ручная горелка со встроенным вентилятором – признана во всем мире



Бесступенчатое регулирование сварочной температуры с выводом значений на текстовый дисплей.



**DT4**



**DT6**

## Компрессоры

Технические данные	DT4	DT6	DT6L	DT14	DT16
Назначение	Монтаж			Цех	Монтаж
Кол-во сварочных горелок	1	2	3	6	1
Мощность	60 л/мин; 0,4 бар	2x60 л/мин; 0,4 бар	2x60 л/мин; 0,4 бар	400 л/мин; 0,29 бар	350 л/мин; 0,6 бар
Электропитание	0,35 кВт 230 В			0,55 кВт 400 В	1,1 кВт 230 В
Вес	7,5 кг	9,5 кг			
Примечание			с расходомером воздуха	с глушителем	для экструдера



**DT14**



**DT16**

## Сварочные наконечники

Кроме того выпускаются сопла других размеров и профилей по запросам заказчика!



Сопло для прихваток



Сопла для скоростной сварки прутком  
круглого сечения  $\varnothing 3$ ,  $\varnothing 4$  и  $\varnothing 5$   
(справа- с прихваточным сапожком)



### Профильное сопло

3x3x4, для прутка 90-4  
3x3x5, для прутка 80 / 90-5  
4x4x6, для прутка 80 / 90-6  
5x5x7, для прутка 80 / 90-7  
6x6x8, для прутка 90-8  
7x7x7, для прутка 60-7



Сопла из нержавеющей стали для сварки прутком  
круглого сечения  $\varnothing 3$ ,  $\varnothing 4$   
(справа- с прихваточным сапожком)

## Контрольно - измерительные приборы



Расходомер воздуха



Контактный термо