



Ультразвуковая сварка

- Короткое операционное время
- Различная геометрия швов
- Изменение формы деталей
- Вварка металлических элементов



Тип	60/400	35/400	35/600	35/800	35/1000	35/1200
Мощность	400	400	600	800	1000	1200
Частота	60	35	35	35	35	35
Питающее напряжение	230 V					
Цифровое табло	•	•	•	•	•	•
Возможны другие исполнения						

Комплексная система: генераторы, акустические системы, волноводы, преобразователи, усилители, наконечники, сборочно-зажимные приспособления, механизмы перемещения и осадки

- Чистые, плотные и прочные сварные швы
- Короткое тактовое время
- Точное воспроизводство режима сварки
- Возможность применения в условиях стерильности

Машина ультразвуковой сварки 20 kHz или 35 kHz

Механизм давления

- Ход пневмоцилиндра 80 mm
- Усилие осадки 0 - 1000 N
- Усилие включения УЗК 0 - 400 N
- Скорость пневмоцилиндра регулируемая
- Ручная регулировка по высоте 200 mm
- Переставляемая опора

Режимы и управление:

- Двухручное включение
- Автоматический, ручной и наладочный режимы
- Начало сварки по усилию, ходу или времени
- Окончание сварки по осадке или по времени
- Цифровое регулирование времени сварки и паузы
- Счетчик с предустановкой
- Рабочее напряжение 230V / 50 Hz
- Напряжение сетей автоматики 24 V~

Генератор 20/2000:

- Автокорректировка частоты перед каждой сваркой
- Регулировка амплитуды 50-100 %
- Стабилизация амплитуды при сварке
- Защита от коротких замыканий

Преобразователь 20/4000:

- 4-пластинчатый гибридный конвертор с присоединительной резьбой M12x1,25

Усилитель:

- Материал - титан
- Трансформация по фиксированным ступеням
- Присоединительная резьба M12x1,25



SUS 20 kHz / 2000-A